

GRANIT CSISZOLÓSZERSZÁMOK TERMÉKKATALÓGUS

Graniflex Vág & Tisztít Combi-Master „3 az 1-ben”

Graniflex Cutting-Master vékony darabolókorongok

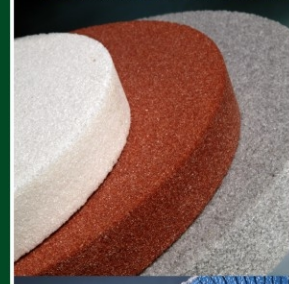
Graniflex Plussz darabolókorongok

Graniflex Plussz tisztítókorongok

Kerámia kötésű köszörűszerszámok

Műgyanta kötésű köszörűszerszámok

Flexibilis csiszolótermékék



A GRANIT Csiszolószerszám Kft.

Magyarország legnagyobb, minőségi csiszolószerszám-gyártója több, mint 60 év szakmai tapasztalatával szolgálja vevőit.

„Aki a célt akarja, annak az eszközöket is akarnia kell”
Stendhal



A Granit Csiszolószerszám Kft. **magyar magántulajdonban lévő**, független termelő és marketing vállalat. Cégünk erőssége az aktív vevőszolgálaton és a piaci igények követésén alapuló folyamatos termékfejlesztés, a vevői szükségletek rugalmas kielégítése. Legfontosabb termékeink a főként korund és szilíciumkarbid szemcse alapú kerámia és műgyanta kötésű köszörűszerszámok, valamint az üvegszövet erősítésű daraboló- és tisztítókorongok.

Miért a Granitot válassza?

- minőségi alapanyagok felhasználásával, korszerű technológiával, szigorú minőségellenőrzési és biztonsági előírásoknak megfelelően gyártjuk termékeinket
- a professzionális minőségű és kedvező árú Granit termékekkel partnereink az optimális ár-érték arányú megoldást választják
- széles termékválaszték érhető el azonnal raktárról
- a speciális, rendelésre gyártott termékek szállítási határideje rövid
- készen állunk egyedi igények kielégítésére, szakembereink megoldásokat kínálnak, termékösszetételeket ajánlanak és új termékeket fejlesztenek konkrét köszörülési feladatokra

1981

Graniflex márkájú daraboló- és tisztítókorongok DSA minősítést kaptak, igazolva ezzel a termék európai előírásoknak megfelelő biztonságát.

1996

ÖQS minőségbiztosítási tanúsítás ISO 9001 alapján.

2003, 2009

A Granit minőségirányítási rendszerét a legújabb MSZ EN ISO 9001:2001 szabványnak megfelelően az MSZT tanúsította.

Bevezetésre került az ISO 14001:2004 környezetirányítási rendszer.

2004

A Granit és termékei megkapták az oSa biztonsági tanúsítványát.

A Granit termékei a tanúsítvány szerint megfelelnek az európai minőségi és biztonsági előírásoknak és az oSa további szigorú feltételeinek.



A GRANIT az oSa tagjaként:

- a teljes termelési folyamatát figyelemmel kíséri, felügyeli és folyamatosan vizsgálja;
- folyamatosan ellenőrzi a termékek megfelelőségét az EN szabványoknak;
- elkötelezett az etikus üzletmenet, a maximális munkahelyi biztonság és a környezet védelme mellett.

Mit jelent az oSa?

Az Organization for the Safety of Abrasives a vezető csiszolószerszám-gyártók által alapított, németországi központú, nemzetközi szervezet. Fő célja, hogy biztosítsa és igazolja minőségi termékeik magas biztonsági színvonalát. Az OSA tagjai a csiszolószerszámokat felhasználók érdekében elkötelezettek termékeik magas minőségi szintjének folyamatos fenntartása, továbbá a biztonsági szabványok követelményeinek következetes betartása iránt. A vevők számára az OSA címkével, logóval jelölt termékek a magas gyártási és biztonsági színvonalat jelentik.

GRANIFLEX daraboló- és tisztítókorongok



Graniflex daraboló- és tisztítókorongjaink a professzionális, ipari felhasználóknak kifejlesztett növelt élettartamú, minőségi termékek. A termékek ellenőrzött, állandó forrásból vásárolt minőségi alapanyagokból, korszerű berendezéseken gyártva készülnek a stabil teljesítmény és a biztonságos felhasználás érdekében. Mint felelős gyártók a termékeink biztonságos felhasználása érdekében korongjainkat (2-4db) üvegszöveterősítéssel gyártjuk. Termékeink teljesítményét rendszeres felhasználási tesztekkel ellenőrizzük, és folyamatosan fejlesztjük a vevői igényeknek és az új technológiáknak megfelelően. Ennek eredményeképp jelenleg két kategóriában gyártjuk korongjainkat:

- professzionális, ipari felhasználásra optimalizált Graniflex Plusz termékcsalád tagjaként kínálunk vágó- és tisztítókorongokat szerkezeti, ötvözött és rozsdamentes acélra, valamint kőre;
- prémium kategóriájú Graniflex Master termékcsalád két tagja a nagy teljesítményű univerzális Graniflex Cutting-Master vékony vágókorongok, és a világújdonságnak számító, legújabb fejlesztésű Combi-Master „3 az 1-ben” vágó- és vékony tisztítókorongok.

Jelölések

Piktogramok



Tartsa be a gépkönyv és a vonatkozó szabványok előírásait!



Használja az előírt védőeszközöket!

- Felülettisztításra, homlok-köszörülésre nem használható!
- Nem használható szabadkézi és kézi vezetésű köszörüléshez.
- Nedves köszörülésre nem használható!

Korong átmérő (mm)	Max. fordulatszám (1/min)	
	80 m/s	100 m/s
115	13.300	-
125	12.250	-
150	10.200	-
180	8.500	-
230	6.650	-
300	5.100	6.400
355	-	5.500
400	-	4.800
500	-	3.850

Felhasználhatóság jelölése pl: V 07 2014 (Felhasználható: 2014. július végéig)

A daraboló- és tisztítókorongok a gyártástól számított 3 évig használhatóak!

Tisztításra csak tisztítókorongot használjon, darabolókorong csak darabolásra használható!

Kézi darabológépek használatakor a korongot egyenesen kell vezetni a darabolási résben, hogy a korongot ne érje oldal irányú terhelés és a gép, ne akadjon el!



Az átlós csík színe:

piros: max. 80 m/s

zöld: max. 100 m/s

A feliratok és a keret színe:

kék: acélokhoz

világoskék: ötvözött acélokhoz

lila: rozsdamentes acélokhoz

zöld: kőzetekhez

Köszörűsemcse

1A	normálkorund
11A	speciális kevert korund
16A	speciális kevert korund
61A	speciális kevert korund
1C	fekete szilíciumkarbid

GRANIFLEX VÁG & TISZTÍT COMBI-MASTER „3 az 1-ben” vágó- és vékony tisztítókorongok



Vékony tisztítókorongok hiányában a felhasználók gyakran tisztító köszörülési feladatokat is végeznek darabolókorongokkal. A vágókorongok tisztítókorongként való alkalmazásával nemcsak a biztonsági szabványok előírásainak nem teszünk eleget, hanem köszörülés közben állandó veszélynek tesszük ki magunkat. Az új biztonságtechnikai szabvány eltörölte a tisztítókorongokra vonatkozó minimum vastagsági előírást, így megnyílt az út a vékony, nagyteljesítményű, összetett feladatok megoldására is alkalmas tisztítókorongok előtt.

Három különböző munkafázis – vágás, gyökölés, tisztítás – egyazon koronggal végezhető el szerszámcseré nélkül!

„3 az 1-ben”:

- gyökölésre kiváló;
- teljes értékű tisztítókorong, azaz felületet és varratot tisztít, valamint sorjáz;
- a tisztítás közben jelentkező darabolási feladatokat szerszámcseré nélkül teszi elvégezhetővé.

A nagy szilárdságú kompozitszerszám kedvező tulajdonságai a speciális, kettős, növelt szakítószilárdságú, impregnált üvegszövet erősítés és az újszerű tisztítókorong sajtolási és hőkezelési technika eredménye. A Combi-Master jól alkalmazható, rugalmas felhasználást tesz lehetővé a különböző köszörülési feladatok egymásutáni elvégzése során. A korong magas teljesítményű és biztonsági színvonalú megoldás mindhárom feladatra, szerkezeti- vagy rozsdamentes acélon egyaránt. Nincs szükség szerszámcserére a különböző anyagok és köszörülési feladatok közötti váltáskor, így ipari környezetben alkalmazva ezt a korongot egyszerre növelhető a hatékonyság és biztosítható a megfelelő biztonsági színvonal.

Minimális állásidő, maximális termelékenység!

Ön tudta? A Combi-Master korongok oldalterhelhetősége a tisztítókorongokénak megfelelő, ami ötször magasabb, mint egy azonos átmérőjű vágókorongé.

Max. forgácsolósebesség:

80m/s

Átmérő: 115-180 mm

Felhasználható a furatbetéten jelölt dátumig!

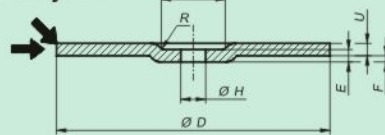
Csomagolási egység: 10db



Cikkszám **Méret** **Specifikáció**
 \varnothing x vastagság x furat

40388	115 x 3,5 x 22.23	61A 46 S7 BF
40389	125 x 3,5 x 22.23	61A 46 S7 BF
40413	150 x 3,5 x 22.23	61A 46 S7 BF
40404	180 x 3,5 x 22.23	61A 46 S7 BF
új* 40497	115 x 2,5 x 22.23	61A 46 S7 BF
új* 40455	125 x 2,5 x 22.23	61A 46 S7 BF

Alakjel: 27



Előnyök és felhasználás:

- a jelenleg piacon elérhető tisztító korongok vastagsága túl nagy egyes feladatokhoz, mint például az ívhegesztések gyökölési munkafázisa, vagy a nehezen hozzáférhető helyeken végzett köszörülési műveletek; a korongot épp ezekre a feladatokra fejlesztettük;
- egyedi Fe+S+Cl mentes összetétel a korrózióra érzékeny anyagokhoz;
- könnyű munkavégzés a kedvezőbb geometriából adódóan;
- speciális szemcseösszetétel a finom megmunkálási felületekért.

* rendelésre elérhető

GRANIFLEX HIGH PERFORMANCE CUTTING-MASTER darabolókorongok



Extra vékony, prémium kategóriájú termékcsalád, professzionális felhasználóknak!

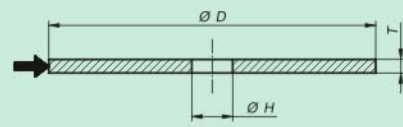
Cikkszám	Méret ø x vastagság x furat	Specifikáció
40120	115 x 1 x 22,23	61A 60 T8 BF
40121	115 x 1,6 x 22,23	61A 46 T8 BF
40122	125 x 1 x 22,23	61A 60 T8 BF
40119	125 x 1,6 x 22,23	61A 46 T8 BF
40140	150 x 1,6 x 22,23	61A 46 T8 BF
40139	180 x 1,6 x 22,23	61A 46 T8 BF
40222	230 x 1,9 x 22,23	61A 46 T8 BF

A Cutting-Master extra-vékony, prémium vágókorong családunk sokoldalú alkalmazásra, több típusú vágási feladatra optimális választás. Olyan szerszám, amelynek teljesítménye és élettartalma a legmagasabb igényeknek is megfelel.

A vágás könnyű, gyors és sorjamentes, miközben az anyagvesztés minimális. A korongok Fe+S+Cl mentesek, így biztonságosan alkalmazhatók korrózióra érzékeny anyagok megmunkálására is. Ideális választás lemezek, rudak, csövek, idomacélok darabolásához.

Felépítésükből adódóan a vékony korongok biztonsági színvonalát kiemelkedő fontosságú. A Cutting-Master korongok megfelelnek a legszigorúbb nemzetközi szabvány-előírásoknak, amit rendszeres szilárdságtani vizsgálatok, robbantás és oldalterhelés tesztek igazolnak.

Alakjel: 41



Max. forgácsolósebesség: 80m/s

Átmérő: 115-230 mm

Felhasználható a furatbetéten
jelölt dátumig!

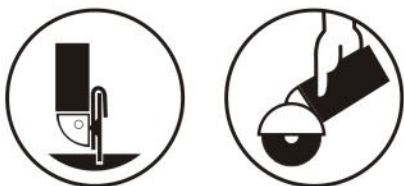
Csomagolási egység: 25 db



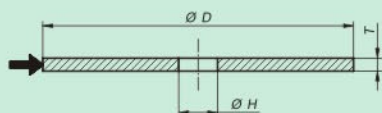
Előnyök és felhasználás:

- szerszám- és rozsdamentes acélokhöz egyaránt;
- gyors és pontos vágás;
- hosszú élettartam;
- minimális nyomóerővel könnyed munkavégzést tesz lehetővé;
- az egyedi szemcsekombináció és a kis kontaktfelület miatt a vágás sorjamentes, csökken a vágási anyagvesztés és a gépek teljesítményigénye.

GRANIFLEX PLUSZ Egyenes darabolókorongok hordozható gépekre



Alakjel: 41



Max. forgácsolósebesség: 80m/s

Átmérő: 115-230 mm

Felhasználható a furatbetéten jelölt dátumig!

Csomagolási egység: 25 db

Standard választékunkon túlmenően – megfelelő mennyiség esetén – egyedi igények kielégítésére is vállalkozunk!

Javaslatunk:

- Egy adott keresztmetszetű anyag darabolása akkor a leggazdaságosabb, ha a rendelkezésre álló legnagyobb átmérőjű koronggal vágja!
- Dolgozzon erőltetés nélkül, a gép súlya elegendő terhelést biztosít!
- A köszörűszerszámot egyenesen kell vezetni a darabolási részben, hogy ne érje oldalirányú terhelés és a gép, ne akadjon el!
- Vágókorongot soha ne használjon tisztító köszörülésre!
- Gyököléshez használjon Combi-Mastert!



Különlegesen vékony darabolókorongok szerkezeti acélhoz

Felhasználási terület: Lemezek, kis keresztmetszetű rudak, profilok darabolása.

Jellemzés: Könnyű, gyors, pontos munkavégzés. Sorjamentes vágás, kis anyagvesztés.

Cikkszám	Méret ø x vastagság x furat	Specifikáció
40001	115 x 1 x 22.23	1A 60 S7 BF
40002	115 x 1 x 22.23	1A 46 S7 BF
40012	125 x 1 x 22.23	1A 60 S7 BF
40013	125 x 1,6 x 22.23	1A 46 S7 BF
40128	150 x 1,6 x 22.23	1A 46 S7 BF
40194	180 x 1,6 x 22.23	1A 46 S7 BF
40086	230 x 2 x 22.23	1A 36 S7 BF



Kemény darabolókorongok szerkezeti acélhoz

Felhasználási terület: Vas, általános szerkezeti acélok darabolása. Alkalmas lemezek, laposvasak, profilok, tömör keresztmetszetű anyagok, csövek vágására.

Jellemzés: Kiváló forgácsoló képességű, gazdaságosan használható, hosszú élettartamú vágókorongok. A termék geometriájából adódóan a korongra jellemző nagy oldalstabilitás a kedvezőtlen körülmények közötti munkavégzésre is alkalmassá teszi.

Cikkszám	Méret ø x vastagság x furat	Specifikáció
40196	115 x 2 x 22.23	1A 36 S7 BF
40005	115 x 2,5 x 22.23	1A 36 S7 BF
40008	115 x 3,2 x 22.23	1A 36 S7 BF
40014	125 x 2 x 22.23	1A 36 S7 BF
40016	125 x 2,5 x 22.23	1A 36 S7 BF
40019	125 x 3,2 x 22.23	1A 36 S7 BF
40107	150 x 2 x 22.23	1A 36 S7 BF
40021	150 x 2,5 x 22.23	1A 36 S7 BF
* 40022	150 x 3,2 x 22.23	1A 36 S7 BF
40024	180 x 2 x 22.23	1A 36 S7 BF
40026	180 x 2,5 x 22.23	1A 36 S7 BF
40028	180 x 3,2 x 22.23	1A 36 S7 BF
40035	230 x 2,5 x 22.23	1A 36 S7 BF
40039	230 x 3,2 x 22.23	1A 36 S7 BF



Közepes keménységű darabolókorongok rozsdamentes acélhoz

Felhasználási terület: Rozsdamentes acél darabolás.

Jellemzés: A korongot rozsdamentes (INOX) anyagok megmunkálására ajánljuk. Ennek érdekében a korong drágább, speciális normálkorund köszörűszemcsét tartalmaz lágyabb kötésben, és nem tartalmaz vas-, kén- és klórtartalmú anyagokat, így biztosítva a korrózió elkerülését.

Cikkszám	Méret ø x vastagság x furat	Specifikáció
* 40007	115 x 2,5 x 22.23	61A 30 S7 BF
* 40011	115 x 3,2 x 22.23	61A 30 S7 BF
* 40017	125 x 2,5 x 22.23	61A 30 S7 BF
40068	125 x 3,2 x 22.23	61A 30 S7 BF
40124	150 x 2,5 x 22.23	61A 30 S7 BF
* 40070	180 x 2,5 x 22.23	61A 30 S7 BF
40033	180 x 3,2 x 22.23	61A 30 S7 BF
40037	230 x 2,5 x 22.23	61A 30 S7 BF
40045	230 x 3,2 x 22.23	61A 30 S7 BF



Közepes keménységű darabolókorongok ötvözött acélhoz

Felhasználási terület: Ötvözött acél darabolás.

Jellemzés: A korong a szerkezeti acélhoz gyártott (1A30S7BF) összetételnél lágyabban viselkedik, ezért nagyobb leválasztást, gyorsabb munkavégzést tesz lehetővé, amit tisztább, önéleződőbb köszörűszemcse alkalmazásával érünk el.

Cikkszám	Méret ø x vastagság x furat	Specifikáció
* 40003	115 x 2,5 x 22.23	16A 30 S7 BF
* 40015	125 x 2,5 x 22.23	16A 30 S7 BF
* 40025	180 x 2,5 x 22.23	16A 30 S7 BF
* 40034	230 x 2,5 x 22.23	16A 30 S7 BF



Darabolókorongok kőhöz

Felhasználási terület: Általános darabolókorong kőzetekhez, betonhoz, téglához, csempehez és öntöttvashoz (GG)

Jellemzés: A kemény, de törékeny szilíciumkarbid szemcse biztosítja egyidejűleg a jó élettartamot és az önéleződést.

Cikkszám	Méret ø x vastagság x furat	Specifikáció
40010	115 x 3,2 x 22.23	1C 36 R8 BF
40020	125 x 3,2 x 22.23	1C 36 R8 BF
* 40023	150 x 3,2 x 22.23	1C 36 R8 BF
40031	180 x 3,2 x 22.23	1C 36 R8 BF
40042	230 x 3,2 x 22.23	1C 36 R8 BF

* rendelésre elérhető



Különlegesen vékony darabolókorongok rozsdamentes acélhoz

Cikkszám	Méret ø x vastagság x furat	Specifikáció
40435	115 x 1 x 22,23	11A 60 S7 BF
40436	125 x 1 x 22,23	11A 60 S7 BF
új 40696	230 x 1,9 x 22,23	11A 46 S7 BF

Előnyök és felhasználás:

- rozsdamentes és szerkezeti acélok gyors, pontos és gazdaságos darabolására optimalizált kompozitszám;
- az újszerű hőkezelési technika eredményeként, a 61A darabolókorongokhoz képest vágás közben lágyabban viselkednek, meggátolva a munkadarab felületének beégését;
- a vágás könnyű, gyors és sorjamentes, miközben az anyagvesztés minimális.

GRANIFLEX PLUSZ Nagyméretű, egyenes darabolókorongok

Cikkszám	Méret ø x vastagság x furat	Specifikáció	Max. forgácsolósebesség	Felhasználás
40052	300x3,2x20	1A 30 S7 BF	80 m/s	fém
+ 40220	300x3,2x25,4	1A 30 S7 BF	100 m/s	fém
40051	300x3,2x32	1A 30 S7 BF	100 m/s	fém
40221	355x3,5x25,4	1A 24 S7 BF	100 m/s	fém
40062	400x4,0x40	1A 24 S7 BF	100 m/s	fém
40065	500x5,0x40	1A 24 S7 BF	100 m/s	fém
+ 40101	300x3,2x32	61A 30 S7 BF	100 m/s	inox
40056	300x3,2x20	1C 30 R8 BF	80 m/s	kőzet
40055	300x3,2x32	1C 30 R8 BF	100 m/s	kőzet
+ 40064	400x4,0x40	1C 24 R8 BF	100 m/s	kőzet
+ 40066	500x5,0x40	1C 24 R8 BF	100 m/s	kőzet
+ 40082	300x3,5x22,23	16A 30 S7 BF	100 m/s	sínvágó
+ 40291	300x3,5x32	16A 30 S7 BF	100 m/s	sínvágó

Adott feladathoz, a különböző munkadarab-anyagokhoz és méretekhez eltérő, nagy átméretű termékeket fejlesztettünk, mozgatható és állványos gépekre. A munkadarab anyagától függően közepes keménységű, illetve kemény korongokat, a munkadarab geometriájához és az alkalmazott gépekhez igazodva más-más átméretű és vastagságú korongokat ajánlunk. A fenti paraméterek együttesen biztosítják a nagy vágási sebességet, és az egyenletesen magas köszörülési teljesítményt. A feladathoz optimalizált korongokkal a vágási idő rövidde, a munkavégzés hatékony és gazdaságossá válik.

*Rendelésre elérhető, a minimális rendelési mennyiségről érdeklődjön értékesítő partnerénél!



mozgatható gépekhez



állványos gépekhez



Előnyök és felhasználás:

- az 1A és 16A jelzésű, korund szemcsés összetételeket a nagy keresztmetszetű idomacélok (hengerelt és hidegen hajlított „U”, „I”, „L”, „T” profilok, szögvasak, zártszelvények,) rudak, csövek, laposacélok és lemezek darabolására;
- az 1C, fekete szilíciumkarbid szemcsés korongokat a természetes és mesterséges kőzetek (samott, homokkő, csempé, téglá, beton) megmunkálásához ajánljuk;
- tömör és nagy keresztmetszetű anyagokhoz használja 16A összetételű sínvágó korongunkat, mely összetételében lágyabb, így könnyebb vágást biztosít!

Egyedi igény szerint a közölt választékon túl egyénre szabott, konkrét feladatra fejlesztett típusokat is biztosítunk. Kérje ajánlatunkat!

GRANIFLEX PLUSZ Süllyesztett agyú tisztítókorong



Kemény tisztítókorong szerkezeti acélhoz

Felhasználási terület: Általános szerkezeti acélok, hegesztési varratok tisztítása, sorjatlánítása, sarkok, élek megmunkálása.

Jellemzés: Kemény, hosszú élettartamú, gazdaságosan használható tisztítókorong.

Cikkszám	Méret ø x vastagság x furat	Specifikáció
45003	115 x 4 x 22,23	1A 30 S7 BF
45006	115 x 6 x 22,23	1A 30 S7 BF
45011	125 x 4 x 22,23	1A 30 S7 BF
45015	125 x 6 x 22,23	1A 30 S7 BF
45021	150 x 6 x 22,23	1A 30 S7 BF
* 45076	150 x 8 x 22,23	1A 30 S7 BF
45023	180 x 4 x 22,23	1A 30 S7 BF
45027	180 x 6 x 22,23	1A 30 S7 BF
45035	180 x 8 x 22,23	1A 30 S7 BF
* 45037	180 x 10 x 22,23	1A 30 S7 BF
45040	230 x 4 x 22,23	1A 30 S7 BF
45044	230 x 6 x 22,23	1A 30 S7 BF
* 45047	230 x 8 x 22,23	1A 30 S7 BF

* rendelésre elérhető



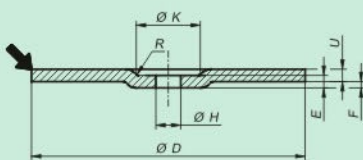
Közepes keménységű, nagy leválasztású tisztítókorongok rozsdamentes acélhoz

Felhasználási terület: Rozsdamentes acél felület tisztítás.

Jellemzés: A korongot rozsdamentes (INOX) anyagok megmunkálására ajánljuk. Ennek érdekében a korong drágább, speciális normálkorund köszörűszemcsét tartalmaz lágyabb kötésben, és nem tartalmaz vas-, kén- és klórtartalmú anyagokat, így biztosítva a korrózió elkerülését.

Cikkszám	Méret ø x vastagság x furat	Specifikáció
45010	115 x 6 x 22,23	61A 30 R8 BF
45057	125 x 4 x 22,23	61A 30 R8 BF
45056	125 x 6 x 22,23	61A 30 R8 BF
45075	150 x 6 x 22,23	61A 30 R8 BF
45053	180 x 6 x 22,23	61A 30 R8 BF
45054	230 x 6 x 22,23	61A 30 R8 BF

Alakjel: 27



Max.forgácsolósebesség: 80m/s

Átmérő: 115-230 mm

Felhasználható a furatbetéten jelölt dátumig!

Csomagolási egység: 10db

Standard választékunkon túlmenően – megfelelő mennyiség esetén – egyedi igények kielégítésére is vállalkozunk!

Javaslatunk:

Felület tisztításnál a gépet lehetőleg 20-30°-os szögben tartsa!



Tisztítókorongok kőhöz

Felhasználási terület: Általános tisztítókorong kőzetekhez, betonhoz, téglához, csempéhez és öntöttvashoz (GG)

Jellemzés: A kemény, de törékeny szilíciumkarbid szemcsé biztosítja egyidejűleg a jó élettartamot és az önéleződést.

Cikkszám	Méret ø x vastagság x furat	Specifikáció
45008	115 x 6 x 22,23	1C 30 R8 BF
45016	125 x 6 x 22,23	1C 30 R8 BF
* 45022	150 x 6 x 22,23	1C 30 R8 BF
45030	180 x 6 x 22,23	1C 30 R8 BF
45045	230 x 6 x 22,23	1C 30 R8 BF

* rendelésre elérhető



GRANIFLEX PLUSZ Süllyesztett agyú tisztítókorongok 16A- Nagy leválasztású korongok



Közepes keménységű, nagy leválasztású tisztítókorongok

A 16A korongok a kemény, 1A Graniflex tisztítókorongokhoz képest köszörülés közben lágyabban viselkednek megkönnyítve és gyorsítva a munkavégzést. Mind a felhasználók visszajelzései, mind a saját összehasonlító tesztheink igazolják a magasabb teljesítmény faktort és leválasztási sebességet.

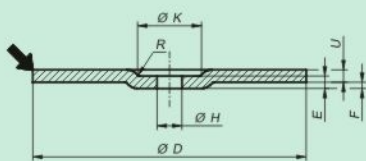
Az erőteljes, könnyed anyagleválasztás egyúttal egy puha tisztítókoronghoz képest jó élettartammal párosul, biztosítva ezzel az optimális élettartam-leválasztó-képesség arányt.

A 16A korongok fejlesztésekor az összetételt, ill. a korongok karakterisztikáját úgy alakítottuk, hogy a felhasználó a kényelmes köszörülés mellett érezkelje a fokozott hatékonyságot is, amely olyan technológia paramétereken alapul, mint a tisztább, önéleződőbb köszörűszemcsék, a feladathoz optimalizált, nagy tisztaságú töltőanyagok és a speciális kötőanyagok, gyanták alkalmazása.



Az ideális választás köszörülési költségei csökkentésére!

Alakjel: 27



Max.forgácsolósebesség: 80m/s

Átmérő: 115-230 mm

Felhasználható a furatbetéten jelölt dátumig!

Csomagolási egység: 10db

Cikkszám	Méret Ø x vastagság x furat	Specifikáció
45005	115 x 6 x 22,23	16A 30 S7 BF
45128	125 x 6 x 22,23	16A 30 S7 BF
45069	150 x 6 x 22,23	16A 30 S7 BF
45025	180 x 6 x 22,23	16A 30 S7 BF
45042	230 x 6 x 22,23	16A 30 S7 BF

Előnyök és felhasználás:

- a korongok mind az alacsonyan, mind a magasan ötvözött és edzett acélokon jó teljesítményt nyújtanak;
- a korong előnyei leginkább a keményebb hegesztési varratok megmunkálásakor jelentkeznek, amikor a kemény tisztítókorong nem optimális választás; a kemény korong adott esetben eltömődhet, beéghet, használata jelentős gépi és emberi energiátöbbletet igényel a lágyabb 16A korongokhoz képest;
- sorjátlanításhoz, felületek és élek csiszolásához ajánljuk.



Köszőrűkorongok általános jelölési rendszere

Alakjel	Méret	Szemcse anyag	Szemcse-finomság, kombináció	Kötés-keménység	Szerkezetszám	Kötés-típus	Kötőanyag belső jele	Legnagyobb forgácsoló sebesség
1	175x20x32	67A	462	K	8	V	31	40 m/s

Alakjel: pl. 1, 5, 6, 7, 11, 12, 27, 3101, 35, 41 Az itt felsorolt alakjelekhez tartozó termékek a katalógusunkban a megfelelő termékek mellett találhatóak.

Méret: fő méretek megadása 1. Alaknál: korongátmérő x vastagság x furatátmérő (mm)

köszőrűszemcse jele	megnevezése	tulajdonságai	felhasználási területei
1A	normál elektrokorund	kemény, szívós (barna, szürke)	Ötvözetlen és gyengén ötvözött acélok, acélöntvények, szürke- és kéregöntvények köszörülése.
2A	mikrokristályos korund	fehér, matt	Gyorsacélok, közepesen és erősen ötvözött szerszámacélok, krómácélok, hőálló és korrózióálló acélok, keménykrómozott felületek köszörülése, szerszámköszörülés
3A Z	cirkonkorund	szürke (vászon hordozón általában kék)	Öntvények durva köszörülése, szerkezeti és szerszámacélok, rozsdamentes acélok köszörülése.
6A	nemes elektrokorund	kemény, rideg, törékeny (fehér)	Ötvözetlen és ötvözött, edzetlen és edzett szerkezeti- és szerszámacélok, hőálló és korrózióálló acélok, gumi köszörülése, üvegek csiszolása.
7A	rózsaszín elektrokorund	kemény, a 6 A -nál szívósabb és kevésbé törékeny	Közepesen és magasan ötvözött, edzetlen és edzett szerszámacél, hőálló és korrózióálló acélok köszörülése.
9A	monokristályos korund	kemény, szívós (világosszürke, enyhén rózsaszín)	Gyorsacélok, erősen ötvözött, edzett acélok, krómácélok, hőálló és korrózióálló acélok, keménykrómozott felületek köszörülése.
16A	kevert elektrokorund	1A + 6A (szürkés)	Ötvözetlen és gyengén ötvözött, edzetlen és edzett szerkezeti és szerszámacélok köszörülése.
61A 11A	speciális kevert elektrokorund	különlegesen kezelt normálkorund szemcse keverék (barna, szürke)	Rozsdamentes acélok, saválló acélok köszörülése
67A	kevert elektrokorund	6A + 7A	Megegyezik a 7A szemcsével.
1C	fekete szilíciumkarbid	kemény, rideg, törékeny	Keményfémek, vasöntvények, színesfémek, alumínium, természetes és mesterséges kőzetanyagok, kerámiák, gumi, műanyagok, üvegek köszörülése, csiszolása.
2C	zöld szilíciumkarbid	kemény, rideg, törékeny	Keményfémek, fémkerámiák, üvegek köszörülése, csiszolása.

Szemcsefinomság

16, 20, 22, 24	30, 36, 40, 46, 54, 60	70, 80, 90, 100, 120, 150
durva	közepes	finom

A kisebb méretű (finomabb) szemcsék szemcsefinomsági száma nagyobb. A szemcseszámot kiegészítheti az alkalmazott kombinációk száma. Kisebb felületi érdesség eléréséhez finomabb szemcse alkalmazása javasolt.

Kötéskeménység

E, FG	H, I, J, K	L, M, N, O	P, Q, R, S
nagyon lágy	lágy	közepes	kemény

Az a szilárdság, amellyel a szemcse és a kötőanyag együttesen ellenáll a forgácsolás közben ébredő, a szemcse kitorrését előidéző erőnek. Keményebb anyagokat általában lágyabb kötéskeménységű szerszámmal munkálnak meg.

Szerkezetszám

3, 4	5, 6, 7, 8	9, 10	11, 12, 13
zárt	közepes	nyitott	különösen nyitott

A köszőrűszemcse, a kötőanyag és a pórusok térfogati arányára utal. A pórusok forgácsolást képeznek és elősegítik a szerszám és a munkadarab öblítését, illetve hűtését. Lágy, kenődő, illetve nehezen megmunkálható anyagokhoz általában a nyitottabb szerkezeti szerszámokat ajánljuk.

Kötéstípus

V	B	BF
kerámia kötés	műgyanta kötés	üvegszövettel erősített műgyanta kötés

A kerámia kötésű korongok vegyi hatásokkal szemben ellenállóak és korlátlan ideig raktározhatók. A műgyanta kötésű korongok rugalmasabbak, jobban ellenállnak a dinamikus igénybevételeknek. Ez az ellenállás tovább növelhető üvegszövet erősítéssel. A bakelit kötésű korongok a gyártás dátumától számított 3évig használhatóak!

Kötőanyag belső jele

Pl: 31, 32, 36, 38, 61, stb
A gyártómű belső azonosítója. Az utolsó „8”-as karakter a kötőanyag piros színét jelöli. A többi kötőanyagnál a korong színe megegyezik az alkalmazott szemcseanyag színével.

Színkódok jelentése

(a címke vagy a korong közepén található csík)

szín	legnagyobb forgácsolósebesség
kék	50 m/s
sárga	63 m/s
piros	80 m/s
zöld	100 m/s

Általános ajánlás a köszörűszerszámok kiválasztásához

Megmunkálandó anyag	Síkköszörülés			Palástköszörülés			Kézi köszörülés	Furatköszörülés
	vízszintes tengelyű gépen		függőleges tengelyű gépen	csúcsok között		csúcsnélküli	bakköszörűn	
	síma- és mélyített köszörűkoronggal	fazék és gyűrű alakú köszörűkoronggal	szegmessel	általános	forgattyústengely, bütyköstengely	áteresztő és beszuró köszörülés	tisztítás, sorjáltatás, alakítás	Korong átm. 80-150 mm
Ötvöztelen és gyengén ötvözött szerkezeti és szerszámacél	edzetlen	16A 36-54 J-K 8 V 6A 46-60 J 8 V	16A 36-54 J-K 8 V 6A 46-60 J 8 V	6A 30-54 J-K 8 V	16A 46-60 M-N 8 V	16A 54-60 M-N 8 V 6A 54-60 M-N 8 V	1A-6A 24-36 P-Q 3-5 V 1A 54 N 8 V 6A 60 M 8 V	6A-16A 46 M 8 V 7A 46 K 8 V
	edzett	6A 36-60 H-J 8 V	6A 36-60 H-J 8 V	6A 30-54 H-J 8-10 V	6A 46-60 K-M 8 V 6A 80-120 J-K 8 V	6A 60-80 K-M 8 V	6A 36 P 5 V 6A 46-60 M 8 V	6A-7A 60 K-L 8 V
Közepesen és erősen ötvözött szerszámacél, gyorsacél	edzetlen	67A36-60 J-K 8 V 9A 46-80 K 8-10 V	67A36-60 J-K 8 V	67A 36-54 H 8 V	6A 46-54 L-M 8 V	16A 54-60 M-N 8 V 6A 54-60 M 8 V	6A 36 P 5 V 6A 46-60 M-N 8 V	6A 46-60 K 8 V
	edzett	6A36-60 H-J 8 V 9A 46-80 H 8-10 V	6A36-60 H-J 8 V	6A 36-54 H 8 V	6A 46-60 J-K 8 V 9A 46-80 H-J 8-10 V	6A 60-80 K-L 8 V	6A 36-60 L-N 8 V	6A 54-60 J 8 V 6A-7A-9A 46 H 8-10 V
Ötvöztelen és gyengén ötvözött kovácsolt acél	edzetlen					6A-16A 46 N 5 V 16A 60 K 8 V 6A 60 M 8 V		
	edzett							
Nitridált acél	1C 60 J 8 V	1C 60 J 8 V		1C 60 J 8 V 2C 120 J V				6A 54 J 8 V 1C 60 J-K 8 V
Hőálló, korrózióálló acél	edzetlen	67A 36-54 J-K 8 V	67A 36-54 J-K 8 V	67A 36-46 H 8 V	67A 46-60 K-L 8 V	67A 60 L-M 8 V 1C 60 L-M 5 V	6A 36-54 M-N 8 V 1C 36-46 M 5-8 V 1C 60 K 8 V	
	edzett	67A 54 H 8 V	67A 54 H 8 V	67A 46-54 H 8 V	67A 46-80 J-K 8 V 2C 100 J 8 V	6A 60 K-L 8 V 96A 60 J-K 8 V 1C 60 L 5 V		
Keménykrómozott felületek	67A 46-54 H-J 8 V 6A 120 H 8 V	67A 46-54 H-J 8 V 6A 120 H 8 V	67A 54 H 8 V 6A 120 H 8 V	67A 54-100 J-K 8 V 2C 100 J 8 V				6A 80 I-K 8 V
Szívós, kopásálló felvitt rétegek HRC→63	HRC:51-63	67A 46-60 J-K 8 V	67A 46-60 H-I 8 V	67A 46-60 H-I 8 V	6A 46-60 K-M 8 V 2C 46-54 J-L 8 V		6A 36 P 5 V 6A 46-60 M 8 V	6A80 J-K 8 V
	→63	2C 46-60 H 8 V 96A 60 J 8 V	1C 60 G-H 8 V 96A 60-80 G-H 8 V	1C 60 G-H 8 V 96A 60 G 8 V	96A 60-80 J-K 8 V 2C 46-60 I-J 8 V	1C 46 K 8 V	1C 36-46 M 8 V 1C 60 K 8 V	2C 60-80 J-K 8 V
Keményfém	2C 46-80 J-K 8 V	2C 46-60 H-J 8 V	2C 46-60 G-H 8 V	2C 60-80 J 8 V		2C 60 J 8 V	1C 36-46 M 8 V 1C 60 K 8 V	2C 60-80 J-K 8 V
Acélöntvény		16A 36 J 8 V 6A 54-60 I-J 8 V	16A 36 H 8 V 6A 30-60 G-H 8 V	16A 36 P 5 V 16A 54 M 8 V	16A 46 N 5 V 6A 60 M 5 V 9A 60 Q 5 V	16A 46-54 M-N 8 V 6A 60 M 8 V	16A 24 R 3 V 16A 36 P 5 V 16A 54 N 8 V	6A 46 L 8 V
		6A 36 K 8 V 1C 36-54 J-K 8 V	6A 36 H 8 V 1C 36-54 I-J 8 V	6A 30-60 G-H 8 V 1C 36-54 I 8 V	16A 36 P 5 V 16A 54 M 8 V 1C 46-54 K-M 8 V	16A 46-54 M-N 8 V 6A 60 M 8 V 1C 46-54 L-M 8 V	16A 24-36 P-R 3-5 V 16A 46-60 N 8 V 1C 24-36 P-R 5 V 1C 46-60 M 8 V	
Könnyű- és színesfémek	1C 46-60 J-K 8 V	1C 46-54 I 8 V	1C 36-54 H-I 8 V	1C 46-60 J-K 8 V 6A 60 J 8 V		1C 46-60 K-L 8 V 6A 60 L 8 V	1C 36-54 K-M 8 V	1C 36 J 8 V
Keménybronz	1C 36-46 J-K 8 V	1C 46 J 8 V	1C 36-46 J 8 V	6A 60 J 8 V 96A 60 J 8 V				
Műanyagok, gumi, keménygumi	6A 46 H 10 V 1C 46-54 I-J 8 V	6A 46 H 10 V 1C 46-54 I-J 8 V	6A 36-46 H 10 V 1C 46 I 8 V	6A 46-60 J-K 8 V 1C 46-60 J-K 8 V		1C 46-60 K 8 V	1C 36-54 K-M 8 V	1C 36 I 8 V
	Műszaki kerámiák	1C 46-54 J 8 V 2C 120 I 8 V	1C 46-54 J 8 V 2C 120 I 8 V	1C 36-54 J 8 V 2C 120 I 8 V	1C 46-60 K-L 8 V 2C 120 J 8 V		1C 60 K 8 V 2C 100 J 8 V	1C 24 P 5 V 1C 36-46 M 8 V 1C 60 K 8 V

Szerszámköszörülés



Anyag	Kézből bakköszörűn		Szerszám és késköszörűgépen		
	Síma köszörűkoronggal	Hengeres és kúpos fazékkoronggal	Síma köszörűkoronggal	Hengeres és kúpos fazékkoronggal	Tányérkoronggal
Edzetlen szerszámacélból készült szerszámok	1A 36 P 5 V 6A 46-60 M-N 8 V 6A 80 K 8 V				
	6A 46 M 8 V 6A 60-80 K 8 V 6A 80-100 J-K 8 V	6A 46 K 8 V 6A 80 J 8 V	6A 46-60 K 8 V 6A 60-120 J 8 V 9A 80 K 10 V	6A 46-80 H 8 V 6A 60-100 J 8 V	6A 46 H 8 V 6A 60 J-K 8 V 6A 100-120 I-J 8 V
Edzett szerszámacélból (SS, HSS), készült szerszámok	1C 46 K 5 V 1C 60 K 5 V 2C 60-80 J 8 V	2C 46-80 J 8 V	2C 60-80 K-J 8 V 2C 100 I 8 V	2C 60 J-K 8 V 2C 80-120-J 8 V	2C 60-80 J 8 V 2C 80 I 8 V
Keményfém és keményfémlapkás szerszámok					

A fenti ajánlati táblában közölt adatok csak tájékoztatóul szolgálnak, a legáltalánosabb megoldást tartalmazzák, és nem tekinthetők konkrét technológiai tanácsnak. Az első alkalommal célszerű a lágyabb köszörű szerszámot választani, mert ebben az esetben nem kockáztatjuk a munkadarab beégését vagy kilágyulását, bár a szerszám elhasználódása gyorsabb lehet az optimálisnál. A lágy anyagok köszörüléséhez durvább köszörűszemcséjű, keményebb kötés-keménységű, míg kemény anyagokhoz finomabb köszörűszemcséjű, lágyabb kötés-keménységű köszörűszerszám ajánlott. Jjobb köszörülési teljesítmény érhető el lágyabb köszörűszerszámokkal, ha növeljük a forgácsolósebességet, a gyártó által meghatározott maximum értékig. Az adott feladathoz, a munkadarab, a technológiai adatok és a köszörűgép ismeretében a korong specifikációját módosítani kell! Kérjük, vegye igénybe szakembereink díjtalan tanácsadását, a megfelelő köszörűszerszám kiválasztásához!

Fűrészelés

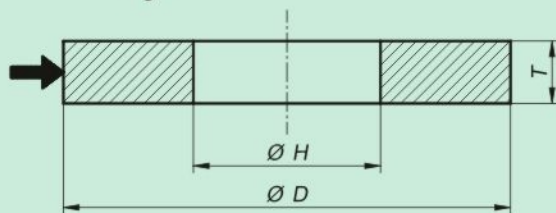
Anyag		Korong szélesség	
		2-5mm	6-13mm
Alacsonyan ötvözött edzetlen szerszámacél	Faipari szalag,	6A 100 N 5 V	6A 90 P 5 V
	rönkszalag,	6A 90 P 5 V	6A 80 N 8 V
	keretes és körfűrész	6A 80 N 5 V	6A 60 M 8 V 6A/7A 60 N 8 V
Erősen ötvözött szerszámacél	Keretes fűrész	6A 80 N 5 V	6A 60 M 8 V 6A/7A 60 N 8 V
	Fémipari körfűrész	6A 100 N 5 V 7A 80 P 5 V 7A 80 M 5 V	6A 80 N 5 V 7A 80 O 5 V 6A/7A 60 N 8 V
Stellitlapkás	Körfűrészek	9A 60 P 8 B	9A 60 P 8 B

Kerámiai kötésű sima köszörűkorongok alakjel:1

Kézi vezetésű köszörülés 35m/s kerületi sebességig!
Gépi előtolás esetén 40m/s kerületi sebességig!
Nagyobb kerületi sebesség esetén kérje ajánlatunkat!



Alakjel: 1



Cikkszám	Méret DxTxH	Specifikáció	Korong színe
10029	100x20x20	6A 60 M 8 V 38	piros
10096	125x16x12,7	1C 60 K 5 V 36	szürke
10097	125x16x12,7	6A 60 M 8 V 38	piros
10107	125x20x32	1C 60 M 5 V 36	szürke
10108	125x20x32/25/20	6A 60 M 8 V 38	piros
10280	150x20x20	1C 60 K 5 V 36	szürke
10281	150x20x20	1C 60 M 5 V 36	szürke
10290	150x20x20	6A 60 M 8 V 38	piros
10295	150x20x32	1C 60 K 5 V 36	szürke
10296	150x20x32	1C 60 M 5 V 36	szürke
10297	150x20x32	6A 60 M 8 V 38	piros
10492	175x20x20	1C 60 K 5 V 36	szürke
10493	175x20x20	1C 60 M 5 V 36	szürke
10511	175x20x20	6A 46 M 8 V 38	piros
10515	175x20x20	6A 60 M 8 V 38	piros
10528	175x20x32	1C 60 M 5 V 36	szürke
10529	175x20x32	2C 60 K 5 V 36	zöld
10531	175x20x32	6A 46 M 8 V 38	piros
10530	175x20x32	6A 60 M 8 V 38	piros
10545	175x20x32	6A 60 M 8 V 31	fehér
10532	175x20x32	6A 60 M 8 V 38	piros
10553	175x25x32/25/20	1C 60 M 5 V 36	szürke
10560	175x25x32/25/20	6A 60 M 8 V 38	piros
10677	200x20x20	1C 60 M 5 V 36	szürke
10685	200x20x20	6A 60 M 8 V 38	piros
10695	200x20x32	1C 60 K 5 V 36	szürke
10696	200x20x32	1C 60 M 5 V 36	szürke
10709	200x20x32	6A 60 M 8 V 38	piros
10727	200x20x50,8	6A 60 M 8 V 38	piros
új 10737	200x25x32	1C 60 M 5 V 36	szürke
új 10744	200x25x32	6A 60 M 8 V 38	piros
10751	200x32x32	1C 60 M 5 V 36	szürke
10758	200x32x32	6A 60 M 8 V 38	piros
10883	250x20x32/25/20	1C 60 M 5 V 36	szürke
10884	250x20x32/25/20	6A 60 M 8 V 38	piros
10908	250x20x76,2	1C 60 K 5 V 36	szürke
új 13749	250x20x76,2	6A 46 J 8 V 31	fehér
10920	250x20x76,2	6A 60 M 8 V 38	piros
10929	250x25x32/25/20	1C 60 K 5 V 36	szürke
10933	250x25x32/25/20	6A 60 M 8 V 38	piros
10945	250x25x76,2	1C 60 K 5 V 36	szürke
10966	250x25x76,2	6A 46 K 8 V 38	piros
10965	250x25x76,2	6A 60 M 8 V 38	piros
13398	250x25x76,2	9A 46 K 10 V 31	vszürke
új 10983	250x32x32	1C 60 M 5 V 36	szürke
új 10987	250x32x32	6A 60 M 8 V 38	piros
10995	250x32x76,2	1C 60 K 5 V 36	szürke
11011	250x32x76,2	6A 60 K 8 V 38	piros
11009	250x32x76,2	6A 46 K 8 V 38	piros
11010	250x32x76,2	6A 60 M 8 V 38	piros
11122	300x32x32	1C 60 K 5 V 36	szürke
11123	300x32x32	1C 60 M 5 V 36	szürke
11133	300x32x32	6A 46 M 8 V 38	piros
11134	300x32x32	6A 60 M 8 V 38	piros
11143	300x32x127	1C 60 K 5 V 36	szürke
11144	300x32x127	1C 60 M 5 V 36	szürke
11165	300x32x127	6A 60 M 8 V 38	piros
11178	300x40x40	1C 60 K 5 V 36	szürke
11182	300x40x40	6A 60 M 8 V 38	piros
11192	300x40x76,2	1C 60 M 5 V 36	szürke

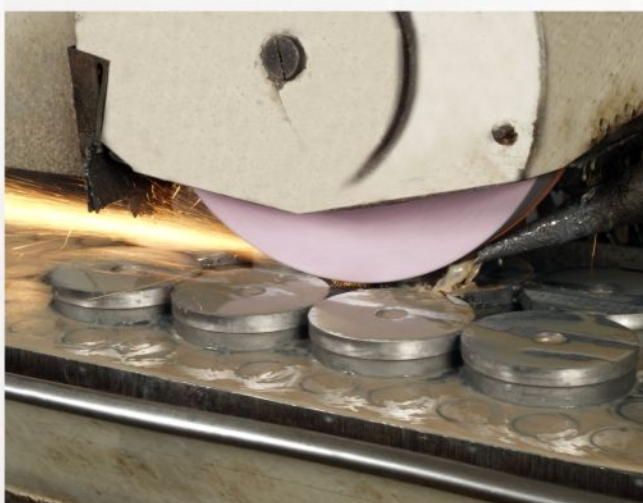
Felhasználási területek:

- Palástköszörülés
- Síkköszörülés
- Általános műhelyipari munkák: tisztítás, sorjáltatás, alakítás

Cikkszám	Méret DxTxH	Specifikáció	Korong színe
11199	300x40x76,2	6A 60 M 8 V 38	piros
11207	300x40x127	1C 60 K 5 V 36	szürke
11213	300x40x127	6A 60 M 8 V 38	piros
11344	350x32x32	1C 60 M 5 V 36	szürke
11349	350x32x32	6A 60 M 8 V 38	piros
11360	350x32x127	1C 60 M 5 V 36	szürke
11366	350x32x127	6A 60 M 8 V 38	piros
11380	350x40x40	1C 60 K 5 V 36	szürke
11381	350x40x40	1C 60 M 5 V 36	szürke
11395	350x40x40	6A 46 M 8 V 38	piros
11396	350x40x40	6A 60 M 8 V 38	piros
11403	350x40x50,8	6A 60 M 8 V 38	piros
11411	350x40x127	1C 36 J 5 V 34	szürke
11424	350x40x127	1C 46 M 5 V 36	szürke
11426	350x40x127	1C 60 K 5 V 36	szürke
11429	350x40x127	1C 60 M 5 V 36	szürke
új 11442	350x40x127	2C 60 K5 V 36	zöld
11449	350x40x127	6A 36 M 8 V 31	fehér
11480	350x40x127	6A 46 K 8 V 38	piros
11485	350x40x127	6A 46 M 8 V 38	piros
11483	350x40x127	6A 60 K 8 V 38	piros
11469	350x40x127	6A 60 M 8 V 31	fehér
11484	350x40x127	6A 60 M 8 V 38	piros
új 11495	350x40x127	7A 60 M 8 V 31	rózsaszín
11505	350x50x50,8	1C 60 M 5 V 36	szürke
11508	350x50x50,8	6A 60 M 8 V 38	piros
11527	350x50x127	1C 60 M 5 V 36	szürke
11558	350x50x127	6A 46 M 8 V 38	piros
11557	350x50x127	6A 60 M 8 V 38	piros
11590	350x63x127	6A 60 M 8 V 38	piros
11680	400x40x40	1C 60 M 5 V 36	szürke
11682	400x40x40	6A 60 M 8 V 38	piros
11694	400x40x127	1C 60 K 5 V 36	szürke
11718	400x40x127	6A 60 M 8 V 38	piros
11735	400x50x50,8	1C 60 K 5 V 36	szürke
11742	400x50x50,8	6A 60 M 8 V 38	piros
11754	400x50x127	1C 60 M 8 V 36	szürke
11774	400x50x127	6A 60 M 8 V 38	piros
11801	400x63x127	1C 60 M 5 V 36	szürke
11815	400x63x127	6A 60 M 8 V 38	piros
11887	450x63x203,2	6A 60 M 8 V 38	piros
11943	500x50x50,8	1C 60 M 5 V 36	szürke
11949	500x50x50,8	6A 60 M 8 V 38	piros
11954	500x50x127	1C 60 M 5 V 36	szürke
11957	500x50x127	6A 46 M 8 V 38	piros
11958	500x50x127	6A 60 M 8 V 38	piros
11964	500x50x203,2	6A 60 M 8 V 38	piros
11979	500x63x127	6A 60 M 8 V 38	piros
11990	500x63x203,2	6A 60 M 8 V 38	piros
12022	500x80x203,2	6A 60 M 8 V 38	piros
12049	500x100x304,8	6A 46 K 8 V 31	fehér
12071	500x150x304,8	6A 60 M 8 V 31	fehér



Bármilyen raktári sima korongunkat igény szerint, felár ellenében ellátunk sülyesztéssel, vagy leélezünk. Vállalási határidő: a visszaigazolástól számított 2 hét.



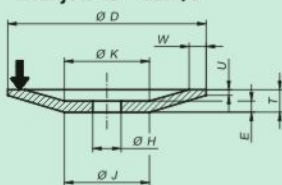
Javaslatunk:

Általános szerszámacélokhoz a 6A szemcséjű (fehér vagy piros), keményfémekhez 1C szemcséjű (szürke), illetve a 2C szemcséjű (zöld) termékeinket ajánljuk.

Kerámiai kötésű alakos korongok szerszámélézésre

Termékeinket szerszámélézésre ajánljuk, gépi előtolással, alaktól függően 32m/s és 40m/s kerületi sebességgig.

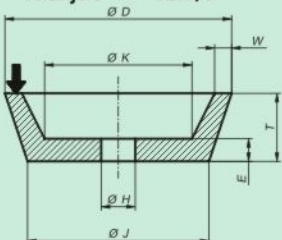
Alakjel: 12 32m/s



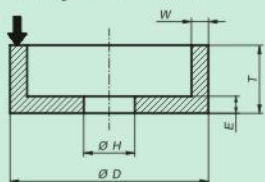
Javaslatunk:

Általános szerszámacélokhöz a 6A szemcséjű (fehér vagy piros), keményfémekhez 1C szemcséjű (szürke) termékeinket javasoljuk.

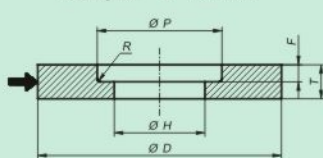
Alakjel: 11 32m/s



Alakjel: 6 32m/s

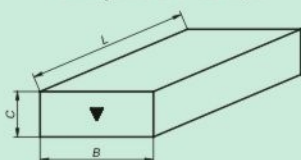


Alakjel: 5 40m/s



Raktárról kapható köszörűszegmensek

Alakjel: 3101 32 m/s



Homorú, élező köszörűkorong alakjel: 12

Cikkszám	Méret DxTxH	Méret kiegészítő méretek	Minőség	Korong színe
13466	125x13x20	U3,2 J61 E7 W6	6A 60 K 8 V 31	fehér
10268	150x16x20	U3,2 J66 E9 W8	6A 60 K 8 V 31	fehér
10466	175x18x20	U3,2 J60 E11 W8	1C 60 K 5 V 36	szürke
10470	175x18x20	U3, 2J60 E11 W8	6A 60 K 8 V 31	fehér
10715	200x20x32	U3,2 J90 E12 W10	6A 60 K 8 V 31	fehér

Kúpos fazék alakú köszörűkorong alakjel: 11

Cikkszám	Méret DxTxH	Méret kiegészítő méretek	Minőség	Korong színe
10040	100x40x20	W8E10J71K56	6A 60 K 8 V 31	fehér
10122	125x45x20	W10E13J92K75	6A 60 K 8 V 31	fehér
10128	125x45x32	W10E13J92K75	6A 60 K 8 V 31	fehér
10334	150x50x32	W10E15J113K97	6A 60 J 8 V 31	fehér

Egyenes fazék köszörűkorong alakjel: 6

Cikkszám	Méret DxTxH	Méret kiegészítő méretek	Minőség	Korong színe
10141	125x63x32	W8E13	6A 54 J 8 V 31	fehér
10370	150x80x32	W13E16	6A 60 J 8 V 31	fehér
10589	175x80x76,2	W16E20	6A 60 K 8 V 31	fehér
10597	175x100x76,2	W16E16	6A 46 K 8 V 31	fehér
10797	200x100x76,2	W25E25	6A 46 K 8 V 31	fehér

Egyoldalt mélyített (süllyesztett) köszörűkorongok alakjel: 5

Cikkszám	Méret DxTxH	Méret kiegészítő méretek	Minőség	Korong színe
11025	250x40x76,2	1-P150xF20	6A 60 M 8 V 31	fehér

Raktárról kapható köszörűszegmensek alakjel: 3101 (Granit régi jel: 141)

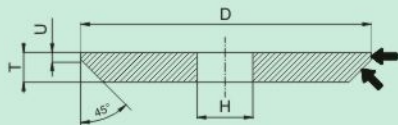
Cikkszám	Méret LxBxC	Minőség	Korong színe
10358	150x80x25	6A 36 H 8 V 38	piros
10360	150x80x25	6A 30 G 8 V 38	piros
10802	200x120x30	1C 30 N 5 V 36	szürke

Szegmensek széles körét gyártjuk rendelésre. Egyedi igények esetén kérje ajánlatunkat!

Sima és profilozott köszörűkorongok fűrészelésre és szerszámélezésre

Termékeinket szerszámélezésre ajánljuk gépi előtolással,
40 m/s kerületi sebességgel!

Alakjel: 1C



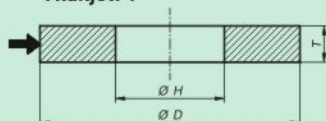
Javaslatunk:

- Általános munkákhoz a szokásos 6A90P5V38 specifikációjú termékeinket javasoljuk.
- Keményebb anyagokhoz vagy gyorsabb munkához a durvább és lágyabb összetételeket válassza!
- Ha nagyobb teljesítményre van szükség, használja a 7A illetve 9A szemcsés korongjainkat!
- Próbálja ki szendvics korongunkat: nagyobb éltartósság, precízebb munka!

Profilozott sima köszörűkorongok alakjel: 1C

Cikkszám	Méret DxTxH	Minőség	Korong színe
10081	125x10x20	6A 90 P 5 V 38	piros
10240	150x10x20	6A 90 P 5 V 38	piros
10246	150x10x32	6A 90 P 5 V 38	piros
10247	150x10x32	6A 60 M 5 V 38	piros
10424	175x10x20	1C 60 K 5 V 36	szürke
10428	175x10x20	6A 90 P 5 V 38	piros
10442	175x10x32	6A 60 M 8 V 38	piros
10443	175x10x32	6A 90 P 5 V 38	piros
10636	200x10x20	6A 90 P 5 V 38	piros
10645	200x10x32	6A 90 P 5 V 38	piros
10648	200x10x32/25/20	6A 60 M 8 V 38	piros
10838	250x10x20	6A 90 P 5 V 38	piros
10852	250x10x32/25/20	6A 60 N 8 V 38	piros
10853	250x10x32/25/20	6A 60 M 8 V 38	piros
10850	250x10x32	6A 90 P 5 V 38	piros
11067	300x10x32/25/20	6A 90 P 5 V 38	piros
11068	300x10x32/25/20	6A 80 N 5 V 38	piros

Alakjel: 1



Sima köszörűkorongok alakjel: 1

Cikkszám	Méret DxTxH	Minőség	Korong színe
10182	150x4x20	7A 60 N 5 V 31	rózsaszín
10212	150x6x20	6A 60 N 8 V 31	fehér
14234	150x6x32	6A 80 M 8 V 31	fehér
10438	175x10x32	6A 60 M 8 V 38	piros
10610	200x4x32	9A 80 N 8 V 31	v. szürke

Csapos köszörűkorong

Cikkszám	Méret DxTxS	Minőség	Korong színe
50027	20x20x6	6A60M8V38	piros
50024	20x20x6	7A60M8V38	rózsaszín
50159	20x25x6	6A60M8V38	piros

Forgalmazott termék! További méretekre kérje egyedi ajánlatunkat!

Kőlehető

Csőbe foglalt köszörűkorong egyengető

Cikkszám	Méret DxL	Minőség
10927	250x22	1C 36 P 5 V
11113	300x28	1C 24 P 5 V

Szendvics (kétrétegű) sima és profilozott köszörűkorongok

Cikkszám	Méret DxTxH	Minőség	Korong színe
14495	200x12x32/25/20	6A/7A 60 N 8 V 31 U3 szendvics	fehér/rózsaszín
10862	250x12x32	6A/7A 60 N 8 V 31 szendvics	fehér/rózsaszín

Kaszakó

Cikkszám	Méret LxBxC	Minőség	Korong színe
10819	240x35x15	1C 120 P 5 V 36	szürke
10820	240x35x15	6A 150 N 5 V 38	piros

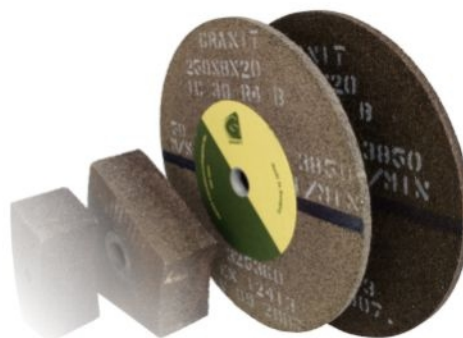


GRANIT MŰGYANTA KÖTÉSŰ GÉPIPARI KÖSZÖRŰSZERSZÁMOK

A műgyanta kötésű szerszámok a kötőanyag kedvező tulajdonságainak köszönhetően a kerámia kötésű korongoknál rugalmasabbak, jobban ellenállnak a dinamikus igénybevételnek. Ezen köszörűszerszámokat jellemzően durva megmunkálásoknál (pl. öntvénytisztítás) alkalmazzák, de egyéb különleges feladatoknál is kiváló teljesítményt nyújtanak. Az alkalmazási területek széles skálájából adódóan ezeket a termékeket az adott feladatokat figyelembe véve, az optimális megoldást választva gyártjuk, illetve az adott vevői igények szerint fejlesztjük.

Jellemző termékcsoportok és felhasználási területek:

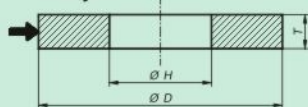
- sima, süllyesztett és felfogóanyás köszörűkorongok öntvénytisztításra
- támasztó-, továbbító- és megmunkálókörong
- szegmensek, sima, gyűrű és fazékkörongok síkköszörülésre
- korongok szerszámélezésre
- sima és süllyesztett korongok hengerköszörülésre
- felfogóanyás homlokköszörű-körongok speciális alkalmazásokra



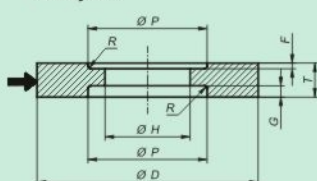
Ellenőrizze a felhasználhatósági dátumot! (pl. V 07 2014 (Felhasználható 2014. július végéig)) **A bakelit kötésű korongok a gyártás dátumától számított 3 évig használhatóak!**

Az alábbi termékek ízelítőt nyújtanak a speciális igényekre, egyedileg gyártott termékeink széles választékából.

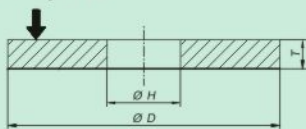
Alakjel: 1



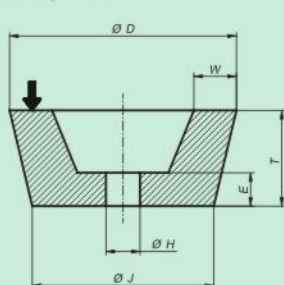
Alakjel: 7



Alakjel: 35



Alakjel: 11



Öntvénytisztító korongok

Cikkszám	Méret DxTxH	Minőség	Sebesség	Max ford. szám	Gép
* 30015	150x25x32	1A 24 R4 B	50 m/s	6400 1/min	kézi gépre
* 30163	500x50x203	1A 16 R5 B111	50 m/s	1950 1/min	áltványos, vagy lengőköszörűre

Csúcsnélküli palástköszörülés, (centerless) támasztókorong

Cikkszám	Méret DxTxH	Minőség	Sebesség	Max ford. szám	Megnevezés
* 30117	1- 300x150x127	1A 120 Q6 B	50 m/s	3200 1/min	sima
* 30093	7- 250x125x127 2P160xF25G25	6A 120 P6 B	50 m/s	3850 1/min	kétoldalt mélyített

Fogászati köszörűkorongok (homlok-köszörűkorong, alak: 35)

Cikkszám	Méret DxTxH	Minőség	Sebesség	Max ford. szám	Megnevezés
30071	250x8x20	1C 30 R 4 B	50 m/s	3850 1/min	fogászati köszörűkorong
30070	250x8x20	1C 30 R 4 B	50 m/s	3850 1/min	üvegszövettel erősített, recézett fogászati köszörűkorong

Kúpos fazék alakú köszörűkorong (max 50 m/s, 8500 1/min)

Cikkszám	Méret D/JxTxH	Minőség	Felhasználás
30209	110/90x56x22,23	1C 16 Q5 B	kőzetcsiszolás
30222	110/90x56x22,23	1C 24 Q5 B	kőzetcsiszolás
30210	110/90x56x22,23	1C 36 Q5 B	kőzetcsiszolás
* 30357	110/90x56x22,23	1A 201 M8 B	fémcsiszolás

* rendelésre elérhető

BIZTONSÁGTECHNIKAI ELŐÍRÁSOK

A kötött köszörűszemcsés köszörűszerszámok biztonsági követelményeit az MSZ EN 12413 írja elő. A Granit termékek ezen túlmenően megfelelnek az OSA (Organization for the Safety of Abrasives) további, még szigorúbb biztonsági követelményeinek is. Ezt a termékeken az OSA logó tanúsítja.

A köszörűszerszámok biztonságos használatához elengedhetetlen, hogy mind a gyártó, mind a felhasználó betartsa a vonatkozó biztonsági és munkavédelmi előírásokat!

Általános tudnivalók

- A köszörűszerszámok törékenyek, ezért szállításuk, kezelésük, tárolásuk rendkívüli gondosságot igényel. (MSZ 4505/10 és az MSZ EN 12413) Tárolásuk állványokon, polcokon vagy tartókban, mindig fagymentes és száraz helyen történjék.
- Sérült, hibás, jelöletlen köszörűkorongot használni nem szabad!
- Üzembe helyezés előtt szemrevételezéssel ellenőrizni kell a köszörűszerszám épségét! A 80mm-nél nagyobb átmérőjű kerámiai kötésű korongnál végezzen hangpróbát!
- A köszörűszerszámok jelölését (méret, specifikáció, fordulatszám) figyelembe kell venni és egyeztetni a köszörűgép adataival!
- Ha valami nem egyértelmű a köszörűszerszám kiválasztásával kapcsolatban forduljon a gyártóhoz, vagy a szállítóhoz!

Köszörűszerszámok felfogása

- Csak a vonatkozó munkavédelmi szabályoknak megfelelő védőburkolattal és egyéb előírt biztonsági berendezésekkel ellátott köszörűgépet használjon!
- A felfogóperemeket a szerszámgépkönyv alapján, illetve az EN 13218, ISO 666 az MSZ 4538/2-82 vagy a FEPA Safety Code előírásai alapján kell kialakítani!
- Az alátétárcsákra vonatkozólag tartsa be az MSZ EN 12413 B melléklet előírásait!
- A köszörűszerszám felfogását, kiegyensúlyozását és szabályozását csak szakképzett személy végezheti a gépkönyv előírásai alapján!
- Minden felfogás után terhelés nélkül, üzemi fordulatszámon próbafuttatást kell végezni az előírt ideig!

Felhasználás

- Soha ne lépje túl a megadott kerületi sebességet, ill. fordulatszámot!
- Kézi darabológépek használatakor erőltetés nélkül dolgozzon! A gép súlya elegendő.
- Darabolókorongot soha ne használjon tisztító köszörüléshez!
- A műgyanta kötésű köszörűszerszámok max. 3 évig tárolhatók!
- Mindig használja az előírt egyéni védőeszközöket!

A daraboló- és tisztítókorongokra vonatkozólag további fontos információk a 3. oldalon!

További biztonságtechnikai információk:
www.granitnet.hu
www.fepa-abrasives.org
www.osa-abrasives.org



Fordulatszámok és kerületi sebességek átszámítási táblázata

Korong átmérő mm	Kerületi sebesség							
	32 m/s	35 m/s	40 m/s	45 m/s	50 m/s	63 m/s	80 m/s	100 m/s
	Fordulatszám 1/perc							
80	7650	8400	9550	10750	12000	15100	19100	23900
100	6150	6700	7650	8600	9550	12100	15300	19100
115	5350	5850	6650	7500	8350	10500	13300	16650
125	4900	5350	6150	6900	7650	9650	12250	15300
150	4100	4500	5100	5750	6400	8050	10200	12700
175	3500	3850	4400	4910	5500	6900	8750	10900
180	3400	3750	4250	4800	5350	6700	8500	10650
200	3100	3350	3850	4300	4800	6050	7650	9550
230	2700	2950	3350	3750	4200	5250	6650	8350
250	2450	2700	3100	3450	3850	4850	6150	7650
300	2050	2250	2550	2870	3200	4050	5100	6400
350/356	1750	1950	2200	2450	2750	3450	4400	5500
400/406	1550	1700	1950	2150	2400	3050	3850	4800
450/457	1400	1500	1700	1950	2150	2700	3400	4250
500/508	1250	1350	1550	1750	1950	2450	3100	3850
600/610	1050	1150	1300	1450	1600	2050	2550	3200
750/762	820	895	1050	1150	1300	1650	2050	2550
800/813	765	840	960	1075	1200	1550	1950	2400
900/914	680	750	850	955	1100	1350	1700	2150

Fiber tárcsák

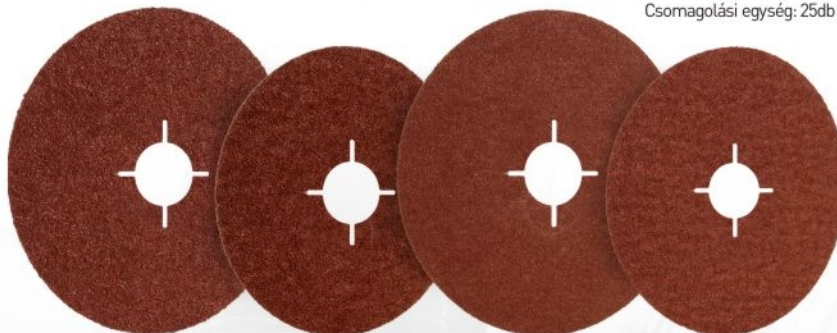
A nagy teljesítményű és magas minőségű fiber tárcsák sokoldalúan használhatóak. Különösen alkalmasak fém felületek tisztítására, revétlenítésre, sorjátlanításra, élek megmunkálására, durva és finom csiszolási feladatokhoz.

Előnyök és felhasználás:

- a széles szemcseválaszték lehetővé teszi a feladathoz optimalizált szerszám kiválasztást;
- a zárt szemcse szerkezet a tárcsák hosszú élettartamának garanciája;
- a kemény, törékeny szemcsék meggátolják a tárcsa eltömődését, biztosítva a magas teljesítményt és az egyenletes csiszolt felületet;
- a stancolt, keresztbevágásos lyukkialakítás előnye a flexibilitás, amely elősegíti a gumi felfogótányérhoz való jó illeszkedést.

Cikkszám	Átmérő (mm)	Szemcse
50310, 50142, 50144	115	P36, P60, P80
50690, 50141, 50142	115	P80, P100, P120
50720, 50147, 50148	125	P36, P40, P60
50149, 50680, 50683	125	P80, P100, P120

Csomagolási egység: 25db



Tépőzárás csiszoló tárcsa

Tépőzárás csiszoló tárcsa

Cikkszám	Átmérő (mm)	Szemcse
50192, 50194	115	P40, P60,
50195, 50193	115	P80 P100
50212, 50229	125	P40, P60
50233, 50221	125	P80, P100
50222, 50213	125	P120, P180
50214, 50217	125	P240, P280
50571, 50238, 50243	150	P40, P60, P80
50241, 50235	150	P100, P120

Csomagolási egység: 50db

Tépőzárás felfogó tárcsa [M14]

Cikkszám	Átmérő (mm)
50188	115
50188	115
50189	125
50189	125
50189	125
50189	125
50190	150
50190	150

Csomagolási egység: 1 db

Előnyök és felhasználás:

- az erős papírhordozó, a jól önéleződő korund szemcsék illetve kiváló minőségű gyanták alkalmazása mellett, a csiszolási teljesítmény magas;
- a teljesítmény konstans és a csiszolat minősége azonos a tárcsa teljes elhasználódásáig;
- a hozzáillő gumi felfogó tárcsák alkalmazásával a tárcsák felszerelése egyszerű, az idővesztés minimális.

Csiszolóvászon, csiszolópapír lapok

Csiszolóvászon A4

Cikkszám	Szemcse
50271, 50276, 50280	P40, P60, P80
50265, 50266, 50267	P100, P120, P150
50268, 50498, 50499	P180, P240, P320

Csiszolóvászon A3

Cikkszám	Szemcse
50289, 50288	P40, P50
50291, 50292, 50284	P60, P80, P100
50285, 50286, 50287	P120, P150, P180

Csomagolási egység: 50db

GRANIFLAP, minőségi, lamellás csiszolótárcsák

A legyezőlapos korongok új generációja csökkenti a csiszolási és végmegmunkálási költségeit valamint rendkívül gyors és könnyű a munkavégzés garantált. A tárcsák egyenletesen és gazdaságosan dolgoznak mind a felülettisztítás, varrat tisztítás, mind az élmegmunkálás és sorjátlanítás során. A köszörűszemcse és a vászonhordozó köszörülés közben együtt kopik, így biztosítva a szerszám önéleződését és az egyenletes csiszolt felületet a tárcsa teljes elhasználódásáig. A hagyományos szerszámokhoz képest a leválasztási teljesítmény többszörösre növelt.

Előnyök és felhasználás:

- a kúpos kivitel síkfelületek élek és nehezen hozzáférhető helyeken végzett felületmegmunkálási feladatokra egyaránt kiváló;
- a kúpos kivitelnél ajánlott érintési szög 15-30°, az egyenes tárcsáknál laposabb, 0-15°;
- a viszonylag kis érintkezési felület hűvösebb csiszolást eredményez és kisebb a felületi nyomásigény;
- fa megmunkálásához alacsonyabb fordulatszámú gépeket illetve durvább szemcseméretű tárcsákat ajánljuk;
- a cirkonkorund szemcse nagyobb csiszolási teljesítményt és hosszabb élettartamot biztosít a normálkorundhoz képest.

A kúpos Graniflap korongok raktárról elérhetőek, míg az egyenes kivitelűeket rendelésre szállítjuk. Megfelelő nagyságú igény esetén, rendelésre tudunk biztosítani más szemcseméretű, és 150mm átmérőjű típusokat is.



Márkanév	Cikkszám	Méret DxH	Szemcse	Korund típusa
Graniflap	57013, 57014, 57015	115x22,23	Z40, Z60, Z80	cirkon
Graniflap	57017, 57018, 57019	125x22,23	Z40, Z60, Z80	
Graniflap	57022	180x22,23	Z80	
Granit Economy	57082, 57083, 57086	115x22,23	Z40, Z60, Z80	
Granit Economy	57084, 57085, 57087	125x22,23	Z40, Z60, Z80	

Csomagolási egység: 10 db
Max 80 m/s

Márkanév	Cikkszám	Méret DxH	Szemcse	Korund típusa
Graniflap	57001, 57002, 57003	115x22,23	A40, A60, A80	normál
Graniflap	57005, 57006, 57007	125x22,23	A40, A60, A80	
Graniflap	57009, 57010	180x22,23	A40, A60	
Granit Economy	57076, 57077, 57080	115x22,23	A40, A60, A80	
Granit Economy	57084, 57079, 57081	125x22,23	A40, A60, A80	

Csomagolási egység: 10 db
Max 80 m/s



Az Ön szakkereskedője:

A KATALÓGUSBAN ISMERTETETT TERMÉKEK RAKTÁR-RÓL MEGVÁSÁROLHATÓAK !

Kérjük, hogy a köszörűszerszám szállítása, kezelése, tárolása és felhasználása során tartsa be a biztonsági előírásokat!

Gyártási mérettartomány: a kerámia és műgyanta kötésű köszörűszerszámok esetén 75-900mm, illetve a daraboló- és tisztítókorongoknál 75-500 mm külső átmérő.

Adott köszörülési feladat megoldásához, az optimális köszörűszerszám kiválasztásához tekintse át katalógusbeli ajánlatunkat, vagy kérje szakembereink, illetve szakkereskedője segítségét!

Egyedi igények esetén (eltérő alak, méret, szemcse, keménység, szerkezet) kérje ajánlatunkat!



GRANIT CSISZOLÓSZERSZÁM KFT.

www.granitnet.hu

2011